

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru

Электротехнические листы



Электротехнический лист холоднокатаный 1 мм Д700-100А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д700-100А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
1

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д470-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д470-65А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.65

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 20860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 11832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 11860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д600-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д600-50А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 10880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 11848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2111 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2111

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.27 мм Д19,5-27А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д19,5-27А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.27

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 21895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 10895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм Д250-35А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д250-35А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.35

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 10880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм 2412 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2412
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.35

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 11848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.7

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д290-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д290-50А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 20848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 21880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 21860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 1 мм Д1300-100А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д1300-100А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
1

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 20880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 21860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм 2413 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2413

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.35

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 20832 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20832

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 20860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 10848 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10848

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д250-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д250-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 21880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 11832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 20895 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20895
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм Д270-35А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д270-35А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.35

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 20832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 21848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2215 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2215
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 21860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 21848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д400-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д400-65А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.65

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 21832 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21832

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2212 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2212

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 20895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 11832 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11832

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.7

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2211 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2211

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 11895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 20895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 20880 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20880

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 10895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д330-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д330-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 11848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 20880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 11832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д530-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д530-65А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.65

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2411 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2411
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 20848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм 2411 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2411
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.35

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д270-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д270-50А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2213 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2213
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 21832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.7

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 10895 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10895
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 21880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2413 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2413
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.27 мм 2421 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2421
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.27

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 10832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д350-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д350-65А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.65

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 11848 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11848

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 21895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д800-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д800-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д800-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д800-65А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.65

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2216 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2216

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 10860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 21880 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21880

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 10848 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10848

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д470-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д470-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д700-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д700-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 21848 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21848

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.7

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 11860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д310-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д310-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 10895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 10860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм Д330-35А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д330-35А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.35

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д600-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д600-65А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.65

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 11880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2112 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2112
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 11860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 10832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.7

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д940-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д940-50А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 21832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 10860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2013 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2013

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 10880 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10880

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 21895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 21860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

2

Электротехнический лист холоднокатаный 1 мм Д600-100А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д600-100А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

1

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2312 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2312

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 11895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 20832 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20832

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2412 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2412

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 20848 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20848

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.7

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 20880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 11895 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11895
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д310-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д310-65А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.65

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 11880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 10832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 10832 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10832

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 1 мм Д1000-100А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д1000-100А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

1

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д1000-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д1000-65А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.65

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2214 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2214

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 10860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д700-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д700-65А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.65

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 20895 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20895

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.35 мм Д300-35А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д300-35А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.35

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 21832 ГОСТ 3836-83

МАРКА

21832

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 11860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 20832 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20832
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.7

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 10880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 20860 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20860
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Электротехнический лист холоднокатаный 0.7 мм 10848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
10848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.7

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 21848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 21895 ГОСТ 3836-83

МАРКА
21895
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д400-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д400-50А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 11880 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11880
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 11895 ГОСТ 3836-83

МАРКА
11895
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2011 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2011
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д530-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д530-50А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 11880 ГОСТ 3836-83

МАРКА

11880

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2414 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА

2414

ГОСТ

ГОСТ 21427.2-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 3.9 мм 10848 ГОСТ 3836-83

МАРКА

10848

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.65 мм Д330-65А ГОСТ 33212-2014

МАРКА

Д330-65А

ГОСТ

ГОСТ 33212-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаный

ТОЛЩИНА

0.65

Электротехнический лист горячекатаный 3.9 мм 20860 ГОСТ 3836-83

МАРКА

20860

ГОСТ

ГОСТ 3836-83

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ТОЛЩИНА

3.9

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм Д350-50А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д350-50А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 0.5 мм 2012 ГОСТ 21427.2-83

МАРКА
2012
ГОСТ
ГОСТ 21427.2-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
0.5

Электротехнический лист холоднокатаный 1 мм Д800-100А ГОСТ 33212-2014

МАРКА
Д800-100А
ГОСТ
ГОСТ 33212-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаный
ТОЛЩИНА
1

Электротехнический лист горячекатаный 2 мм 20848 ГОСТ 3836-83

МАРКА
20848
ГОСТ
ГОСТ 3836-83
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ТОЛЩИНА
2

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru