

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru

Стальные ленты



Лента стальная горячекатаная 1.2x20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.2



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.2x15 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
15



Лента стальная горячекатаная 1.2x22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.2



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.25x15 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
15



Лента стальная горячекатаная 1.2x25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.2



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.3x15 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

15



Лента стальная горячекатаная 1.2x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.2



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.4x15 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

15



Лента стальная горячекатаная 1.4x20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.5x15 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

**Лента стальная горячекатаная 1.4x22 мм ст3 ГОСТ 6009-74**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4

**Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.7x15 мм ГОСТ 3560-73**

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

15

**Лента стальная горячекатаная 1.4x25 мм ст3 ГОСТ 6009-74**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4

**Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.9x15 мм ГОСТ 3560-73**

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

15

**Лента стальная горячекатаная 1.4x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.2x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 1.4x30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.25x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 1.4x32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.3x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 1.4x36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА

1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.4x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 1.4x40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.5x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 1.4x45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.7x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 1.4x50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.8x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 4x200 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.9x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 4x215 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
20



Лента стальная горячекатаная 4x220 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

4



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1.2x20 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

20



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.2x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

30



Лента стальная горячекатаная 1.5x20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.25x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

30



Лента стальная горячекатаная 1.5x22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.3х30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
30



Лента стальная горячекатаная 1.5х25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.4х30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
30



Лента стальная горячекатаная 1.5х28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.5х30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
30



Лента стальная горячекатаная 1.5x30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.7x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

30



Лента стальная горячекатаная 1.5x32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.8x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

30



Лента стальная горячекатаная 1.5x36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.9x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
30



Лента стальная горячекатаная 1.5x40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
30



Лента стальная горячекатаная 1.5x45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1.2x30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
30



Лента стальная горячекатаная 1.5x50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1.5х30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

30



Лента стальная горячекатаная 1.6х20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1.8х30 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

30



Лента стальная горячекатаная 1.6х22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.2х40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

40



Лента стальная горячекатаная 1.6х25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.25х40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.6х28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.3х40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.6х30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная горячекатаная 1.6х32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.4x40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.6x36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.5x40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.6x40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.7x40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.6x45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.9х40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.6х50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1х40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.8х20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1.5х40 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
40



Лента стальная горячекатаная 1.8х22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.2х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

50



Лента стальная горячекатаная 1.8х25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.25х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

50



Лента стальная горячекатаная 1.8х28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.3х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
50



Лента стальная горячекатаная 1.8х30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.4х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
50



Лента стальная горячекатаная 1.8х32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.5х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
50



Лента стальная горячекатаная 1.8х36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.7х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

50



Лента стальная горячекатаная 1.8х40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 0.9х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

50



Лента стальная горячекатаная 1.8х45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1х50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ

ГОСТ 3560-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ШИРИНА

50



Лента стальная горячекатаная 1.8х50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная холоднокатаная упаковочная 1.5x50 мм ГОСТ 3560-73

ГОСТ
ГОСТ 3560-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ШИРИНА
50



Лента стальная горячекатаная 2x20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 2x22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 2x25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 2x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 2х30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х60 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х63 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х65 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х70 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х75 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х80 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2х85 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2.2х20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x60 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x63 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x65 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х70 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х75 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х80 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х85 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.5х20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х60 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х63 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х65 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х70 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х75 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х80 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x85 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x90 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.2x60 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 3x200 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3х36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 1.6х20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная горячекатаная 3.5х50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х190 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 3х150 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 1.4x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная горячекатаная 4.5x220 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4.5



Лента стальная горячекатаная 2.2x85 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 2.5x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 4.5x215 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 1.6x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная горячекатаная 2x80 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА



Лента стальная горячекатаная 3x22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5x20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 1.5x25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x36 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3x120 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 5x200 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

5



Лента стальная горячекатаная 3.5x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x90 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x200 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x150 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x130 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.5x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x63 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x150 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x200 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 1.6x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная горячекатаная 3x60 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3.5x120 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 1.8x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная горячекатаная 3.5x215 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 2.2x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2x75 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 2.5x100 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 1.8x32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная горячекатаная 2.2x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 4.5x200 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
4.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х90 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х170 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 1.8х25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная горячекатаная 3х215 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2х45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА



Лента стальная горячекатаная 2.5x160 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x170 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x90 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x75 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.8x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная горячекатаная 3х30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3х80 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.2х45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 2.5х32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 1.8х22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная горячекатаная 1.6x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная горячекатаная 2x70 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 1.4x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная горячекатаная 2.2x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 1.5x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная горячекатаная 3х160 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5х110 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3х40 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.8х40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная горячекатаная 3.5х190 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 5x220 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
5



Лента стальная горячекатаная 3x45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3x190 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3x45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3.5x45 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3x63 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 1.4x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная горячекатаная 3.5x110 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 4x220 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
4



Лента стальная горячекатаная 3х170 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3х130 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2.5х60 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 4.5х200 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4.5



Лента стальная горячекатаная 3х70 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА



Лента стальная горячекатаная 1.2x25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.2



Лента стальная горячекатаная 2.5x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x150 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.2x75 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 1.8x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная горячекатаная 3х160 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3х70 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.4х22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная горячекатаная 3х100 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3х85 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2х36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 3х80 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5х175 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х150 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 5х215 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

5



Лента стальная горячекатаная 1.4х32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная горячекатаная 3.5х60 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 1.4х45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная горячекатаная 2.2х63 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 1.6х25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная горячекатаная 4.5х215 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x75 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 1.4x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная горячекатаная 3x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 1.6x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная горячекатаная 3x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3.5x215 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x80 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 2.2x80 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 3x65 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2.2x70 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2х32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 3х65 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2.5х175 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х200 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x200 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x120 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x220 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x160 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3x32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.6x45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная горячекатаная 3.5x70 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x75 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x85 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3x75 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.8x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная горячекатаная 3x120 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5x190 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x20 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3х215 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.5х22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная горячекатаная 2.5х130 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 1.2х20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.2



Лента стальная горячекатаная 5х220 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

5



Лента стальная горячекатаная 3.5х120 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 2.2x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.2x40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.5x45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x120 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 1.5x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x170 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 3x50 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3.5x63 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3x170 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 5x200 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
5



Лента стальная горячекатаная 1.8x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.8



Лента стальная горячекатаная 2.5x70 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 3x63 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА



Лента стальная горячекатаная 2.5x100 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3x190 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5x110 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x170 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 5x215 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

5



Лента стальная горячекатаная 1.6х32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная горячекатаная 3.5х65 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х110 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 1.2х28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.2



Лента стальная горячекатаная 2.5х80 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2х60 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 3х40 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5х175 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х22 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3х90 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5x28 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3x90 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 1.4x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная горячекатаная 3.5x190 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2x65 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 3x175 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3.5x220 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3x110 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2.2x25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 2.5x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 2x63 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 1.5x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x63 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 4.5x220 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
4.5



Лента стальная горячекатаная 4x215 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
4



Лента стальная горячекатаная 3x30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 1.5x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x160 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x130 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3x175 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2.5x65 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3x110 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 2.2x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 2x20 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 4x200 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

4



Лента стальная горячекатаная 3.5x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x65 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2.5x85 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 1.6x36 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.6



Лента стальная горячекатаная 3x200 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5x70 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2x50 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 1.8x45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.8



Лента стальная горячекатаная 3x25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5x75 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 1.4x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.4



Лента стальная горячекатаная 3.5x85 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x130 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 2x85 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 1.6x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.6



Лента стальная горячекатаная 1.5x32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 1.5x45 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
1.5



Лента стальная горячекатаная 2x32 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
2



Лента стальная горячекатаная 3x220 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 2.2x65 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная
ШИРИНА
2.2



Лента стальная горячекатаная 3.5x80 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5x150 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3.5



Лента стальная горячекатаная 3x25 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА
3



Лента стальная горячекатаная 3x220 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 6009-74
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаная
ШИРИНА



Лента стальная горячекатаная 3x32 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 2.5x130 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.5



Лента стальная горячекатаная 1.2x22 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.2



Лента стальная горячекатаная 3.5x175 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 1.5x28 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.5



Лента стальная горячекатаная 3х100 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5х30 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х100 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 2х25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2



Лента стальная горячекатаная 2.2х30 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

2.2



Лента стальная горячекатаная 1.4х25 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

1.4



Лента стальная горячекатаная 3.5х85 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х160 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3.5х60 мм Ст3сп ГОСТ 6009-74

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5



Лента стальная горячекатаная 3х60 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3



Лента стальная горячекатаная 3.5х100 мм ст3 ГОСТ 6009-74

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 6009-74

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаная

ШИРИНА

3.5

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru