

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru

Стальные квадраты



Квадрат стальной горячекатаный 125x125 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
125



Квадрат стальной горячекатаный 8x8 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
8



Квадрат стальной горячекатаный 15x15 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
15



Квадрат стальной горячекатаный 45x45 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
45



Квадрат стальной горячекатаный 60х60 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

60



Квадрат стальной горячекатаный 9х9 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

9



Квадрат стальной горячекатаный 11х11 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

11



Квадрат стальной горячекатаный 93х93 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

93



Квадрат стальной горячекатаный 38х38 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

38



Квадрат стальной горячекатаный 85х85 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

85



Квадрат стальной горячекатаный 85х85 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

85



Квадрат стальной горячекатаный 58х58 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

58



Квадрат стальной горячекатаный 100х100 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

100



Квадрат стальной горячекатаный 130х130 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

130



Квадрат стальной горячекатаный 45х45 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

45



Квадрат стальной горячекатаный 65х65 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

65



Квадрат стальной горячекатаный 70х70 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

70



Квадрат стальной горячекатаный 190х190 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

190



Квадрат стальной горячекатаный 27х27 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

27



Квадрат стальной горячекатаный 29х29 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
29



Квадрат стальной горячекатаный 65х65 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
65



Квадрат стальной горячекатаный 18х18 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
18



Квадрат стальной горячекатаный 26х26 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
26



Квадрат стальной горячекатаный 63х63 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
63



Квадрат стальной горячекатаный 70х70 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
70



Квадрат стальной горячекатаный 20х20 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
20



Квадрат стальной горячекатаный 35х35 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
35



Квадрат стальной горячекатаный 48х48 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
48



Квадрат стальной горячекатаный 190х190 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
190



Квадрат стальной горячекатаный 75х75 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
75



Квадрат стальной горячекатаный 85х85 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
85



Квадрат стальной горячекатаный 7х7 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
7



Квадрат стальной горячекатаный 8х8 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
8



Квадрат стальной горячекатаный 63х63 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
63



Квадрат стальной горячекатаный 60х60 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА

**Квадрат стальной горячекатаный 125х125 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

125**Квадрат стальной горячекатаный 15х15 мм ст3 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

15**Квадрат стальной горячекатаный 22х22 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

22**Квадрат стальной горячекатаный 52х52 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

52**Квадрат стальной горячекатаный 11х11 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

11



Квадрат стальной горячекатаный 55х55 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

55



Квадрат стальной горячекатаный 115х115 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

115



Квадрат стальной горячекатаный 115х115 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

115



Квадрат стальной горячекатаный 130х130 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

130



Квадрат стальной горячекатаный 93х93 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

93



Квадрат стальной горячекатаный 95х95 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

95



Квадрат стальной горячекатаный 25х25 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

25



Квадрат стальной горячекатаный 58х58 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

58



Квадрат стальной горячекатаный 21х21 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

21



Квадрат стальной горячекатаный 100х100 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

100



Квадрат стальной горячекатаный 80х80 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

80



Квадрат стальной горячекатаный 46х46 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

46



Квадрат стальной горячекатаный 145х145 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

145



Квадрат стальной горячекатаный 58х58 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

58



Квадрат стальной горячекатаный 28х28 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

28



Квадрат стальной горячекатаный 70х70 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
70



Квадрат стальной горячекатаный 8х8 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
8



Квадрат стальной горячекатаный 11х11 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
11



Квадрат стальной горячекатаный 65х65 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
65



Квадрат стальной горячекатаный 80х80 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
80



Квадрат стальной горячекатаный 75х75 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
75



Квадрат стальной горячекатаный 100х100 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
100



Квадрат стальной горячекатаный 24х24 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
24



Квадрат стальной горячекатаный 55х55 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
55



Квадрат стальной горячекатаный 9х9 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
9



Квадрат стальной горячекатаный 17х17 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
17



Квадрат стальной горячекатаный 55х55 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
55



Квадрат стальной горячекатаный 34х34 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
34



Квадрат стальной горячекатаный 13х13 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
13



Квадрат стальной горячекатаный 40х40 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
40



Квадрат стальной горячекатаный 110х110 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА



Квадрат стальной горячекатаный 48х48 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

48



Квадрат стальной горячекатаный 160х160 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

160



Квадрат стальной горячекатаный 26х26 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

26



Квадрат стальной горячекатаный 46х46 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

46



Квадрат стальной горячекатаный 48х48 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

48



Квадрат стальной горячекатаный 105х105 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

105



Квадрат стальной горячекатаный 63х63 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

63



Квадрат стальной горячекатаный 85х85 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

85



Квадрат стальной горячекатаный 12х12 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

12



Квадрат стальной горячекатаный 80х80 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

80



Квадрат стальной горячекатаный 17х17 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

17



Квадрат стальной горячекатаный 170х170 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

170



Квадрат стальной горячекатаный 21х21 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

21



Квадрат стальной горячекатаный 32х32 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

32



Квадрат стальной горячекатаный 38х38 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

38



Квадрат стальной горячекатаный 15х15 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

15



Квадрат стальной горячекатаный 200х200 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

200



Квадрат стальной горячекатаный 29х29 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

29



Квадрат стальной горячекатаный 34х34 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

34



Квадрат стальной горячекатаный 18х18 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

18



Квадрат стальной горячекатаный 6х6 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
6



Квадрат стальной горячекатаный 28x28 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
28



Квадрат стальной горячекатаный 200x200 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
200



Квадрат стальной горячекатаный 26x26 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
26



Квадрат стальной горячекатаный 10x10 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
10



Квадрат стальной горячекатаный 100x100 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
100



Квадрат стальной горячекатаный 150x150 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
150



Квадрат стальной горячекатаный 14x14 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
14



Квадрат стальной горячекатаный 7x7 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
7



Квадрат стальной горячекатаный 130x130 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
130



Квадрат стальной горячекатаный 110x110 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
110



Квадрат стальной горячекатаный 140x140 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
140



Квадрат стальной горячекатаный 34x34 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
34



Квадрат стальной горячекатаный 13x13 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
13



Квадрат стальной горячекатаный 15x15 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
15



Квадрат стальной горячекатаный 12x12 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА

**Квадрат стальной горячекатаный 40х40 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

40**Квадрат стальной горячекатаный 75х75 мм ст3 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

75**Квадрат стальной горячекатаный 42х42 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

42**Квадрат стальной горячекатаный 28х28 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

28**Квадрат стальной горячекатаный 27х27 мм 45 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

27



Квадрат стальной горячекатаный 30х30 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

30



Квадрат стальной горячекатаный 115х115 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

115



Квадрат стальной горячекатаный 45х45 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

45



Квадрат стальной горячекатаный 19х19 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

19



Квадрат стальной горячекатаный 20х20 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

20



Квадрат стальной горячекатаный 22х22 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

22



Квадрат стальной горячекатаный 50х50 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

50



Квадрат стальной горячекатаный 110х110 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

110



Квадрат стальной горячекатаный 100х100 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

100



Квадрат стальной горячекатаный 26х26 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

26



Квадрат стальной горячекатаный 52х52 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

52



Квадрат стальной горячекатаный 36х36 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

36



Квадрат стальной горячекатаный 130х130 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

130



Квадрат стальной горячекатаный 58х58 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

58



Квадрат стальной горячекатаный 23х23 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

23



Квадрат стальной горячекатаный 16х16 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
16



Квадрат стальной горячекатаный 42х42 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
42



Квадрат стальной горячекатаный 38х38 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
38



Квадрат стальной горячекатаный 125х125 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
125



Квадрат стальной горячекатаный 10х10 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
10



Квадрат стальной горячекатаный 58х58 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
58



Квадрат стальной горячекатаный 90х90 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
90



Квадрат стальной горячекатаный 105х105 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
105



Квадрат стальной горячекатаный 12х12 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
12



Квадрат стальной горячекатаный 90х90 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
90



Квадрат стальной горячекатаный 16х16 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
16



Квадрат стальной горячекатаный 135х135 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
135



Квадрат стальной горячекатаный 16х16 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
16



Квадрат стальной горячекатаный 16х16 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
16



Квадрат стальной горячекатаный 22х22 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
22



Квадрат стальной горячекатаный 36х36 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА

**Квадрат стальной горячекатаный 46x46 мм 45 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

46

**Квадрат стальной горячекатаный 20x20 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

20

**Квадрат стальной горячекатаный 170x170 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

170

**Квадрат стальной горячекатаный 6x6 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

6

**Квадрат стальной горячекатаный 11x11 мм ст3 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

11



Квадрат стальной горячекатаный 6х6 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

6



Квадрат стальной горячекатаный 150х150 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

150



Квадрат стальной горячекатаный 93х93 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

93



Квадрат стальной горячекатаный 105х105 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

105



Квадрат стальной горячекатаный 21х21 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

21



Квадрат стальной горячекатаный 60х60 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

60



Квадрат стальной горячекатаный 29х29 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

29



Квадрат стальной горячекатаный 150х150 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

150



Квадрат стальной горячекатаный 140х140 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

140



Квадрат стальной горячекатаный 7х7 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

7



Квадрат стальной горячекатаный 32х32 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

32



Квадрат стальной горячекатаный 48х48 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

48



Квадрат стальной горячекатаный 24х24 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

24



Квадрат стальной горячекатаный 65х65 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

65



Квадрат стальной горячекатаный 105х105 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

105



Квадрат стальной горячекатаный 120х120 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
120



Квадрат стальной горячекатаный 27х27 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
27



Квадрат стальной горячекатаный 22х22 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
22



Квадрат стальной горячекатаный 115х115 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
115



Квадрат стальной горячекатаный 200х200 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
200



Квадрат стальной горячекатаный 25х25 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
25



Квадрат стальной горячекатаный 22х22 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
22



Квадрат стальной горячекатаный 190х190 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
190



Квадрат стальной горячекатаный 63х63 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
63



Квадрат стальной горячекатаный 42х42 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
42



Квадрат стальной горячекатаный 28х28 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
28



Квадрат стальной горячекатаный 10х10 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
10



Квадрат стальной горячекатаный 27х27 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
27



Квадрат стальной горячекатаный 140х140 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
140



Квадрат стальной горячекатаный 12х12 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
12



Квадрат стальной горячекатаный 90х90 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА



Квадрат стальной горячекатаный 55х55 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

55



Квадрат стальной горячекатаный 160х160 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

160



Квадрат стальной горячекатаный 40х40 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

40



Квадрат стальной горячекатаный 35х35 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

35



Квадрат стальной горячекатаный 110х110 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

110



Квадрат стальной горячекатаный 36х36 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

36



Квадрат стальной горячекатаный 180х180 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

180



Квадрат стальной горячекатаный 19х19 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

19



Квадрат стальной горячекатаный 14х14 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

14



Квадрат стальной горячекатаный 90х90 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

90



Квадрат стальной горячекатаный 70х70 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

70



Квадрат стальной горячекатаный 38х38 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

38



Квадрат стальной горячекатаный 42х42 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

42



Квадрат стальной горячекатаный 170х170 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

170



Квадрат стальной горячекатаный 9х9 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

9



Квадрат стальной горячекатаный 60х60 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

60



Квадрат стальной горячекатаный 17х17 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

17



Квадрат стальной горячекатаный 50х50 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

50



Квадрат стальной горячекатаный 105х105 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

105



Квадрат стальной горячекатаный 35х35 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

35



Квадрат стальной горячекатаный 32х32 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
32



Квадрат стальной горячекатаный 200х200 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
200



Квадрат стальной горячекатаный 55х55 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
55



Квадрат стальной горячекатаный 11х11 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
11



Квадрат стальной горячекатаный 20х20 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
20



Квадрат стальной горячекатаный 65х65 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
65



Квадрат стальной горячекатаный 190x190 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
190



Квадрат стальной горячекатаный 125x125 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
125



Квадрат стальной горячекатаный 180x180 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
180



Квадрат стальной горячекатаный 110x110 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
110



Квадрат стальной горячекатаный 19x19 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
19



Квадрат стальной горячекатаный 52х52 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
52



Квадрат стальной горячекатаный 14х14 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
14



Квадрат стальной горячекатаный 135х135 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
135



Квадрат стальной горячекатаный 145х145 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
145



Квадрат стальной горячекатаный 30х30 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА

**Квадрат стальной горячекатаный 23х23 мм 45 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

23

**Квадрат стальной горячекатаный 9х9 мм ст3 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

9

**Квадрат стальной горячекатаный 52х52 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

52

**Квадрат стальной горячекатаный 12х12 мм 45 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

12

**Квадрат стальной горячекатаный 50х50 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

50



Квадрат стальной горячекатаный 8х8 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

8



Квадрат стальной горячекатаный 120х120 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

120



Квадрат стальной горячекатаный 42х42 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

42



Квадрат стальной горячекатаный 60х60 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

60



Квадрат стальной горячекатаный 29х29 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

29



Квадрат стальной горячекатаный 25х25 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

25



Квадрат стальной горячекатаный 40х40 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

40



Квадрат стальной горячекатаный 140х140 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

140



Квадрат стальной горячекатаный 14х14 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

14



Квадрат стальной горячекатаный 18х18 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

18



Квадрат стальной горячекатаный 95х95 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

95



Квадрат стальной горячекатаный 7х7 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

7



Квадрат стальной горячекатаный 19х19 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

19



Квадрат стальной горячекатаный 145х145 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

145



Квадрат стальной горячекатаный 35х35 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

35



Квадрат стальной горячекатаный 26х26 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
26



Квадрат стальной горячекатаный 34х34 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
34



Квадрат стальной горячекатаный 18х18 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
18



Квадрат стальной горячекатаный 115х115 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
115



Квадрат стальной горячекатаный 24х24 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
24



Квадрат стальной горячекатаный 135х135 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
135



Квадрат стальной горячекатаный 40х40 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
40



Квадрат стальной горячекатаный 48х48 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
48



Квадрат стальной горячекатаный 125х125 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
125



Квадрат стальной горячекатаный 200х200 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
200



Квадрат стальной горячекатаный 170х170 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
170



Квадрат стальной горячекатаный 30х30 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
30



Квадрат стальной горячекатаный 95х95 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
95



Квадрат стальной горячекатаный 190х190 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
190



Квадрат стальной горячекатаный 23х23 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
23



Квадрат стальной горячекатаный 35х35 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА

**Квадрат стальной горячекатаный 10х10 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

10

**Квадрат стальной горячекатаный 38х38 мм 45 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

38

**Квадрат стальной горячекатаный 17х17 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

17

**Квадрат стальной горячекатаный 23х23 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

23

**Квадрат стальной горячекатаный 46х46 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

46



Квадрат стальной горячекатаный 80x80 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

80



Квадрат стальной горячекатаный 93x93 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

93



Квадрат стальной горячекатаный 13x13 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

13



Квадрат стальной горячекатаный 180x180 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

180



Квадрат стальной горячекатаный 6x6 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

6



Квадрат стальной горячекатаный 85х85 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

85



Квадрат стальной горячекатаный 160х160 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

160



Квадрат стальной горячекатаный 20х20 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

20



Квадрат стальной горячекатаный 160х160 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

160



Квадрат стальной горячекатаный 25х25 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

25



Квадрат стальной горячекатаный 13х13 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

13



Квадрат стальной горячекатаный 30х30 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

30



Квадрат стальной горячекатаный 27х27 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

27



Квадрат стальной горячекатаный 8х8 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

8



Квадрат стальной горячекатаный 160х160 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

160



Квадрат стальной горячекатаный 13х13 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
13



Квадрат стальной горячекатаный 140x140 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
140



Квадрат стальной горячекатаный 93x93 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
93



Квадрат стальной горячекатаный 46x46 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
46



Квадрат стальной горячекатаный 120x120 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
120



Квадрат стальной горячекатаный 23x23 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
23



Квадрат стальной горячекатаный 63х63 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
63



Квадрат стальной горячекатаный 95х95 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
95



Квадрат стальной горячекатаный 32х32 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
32



Квадрат стальной горячекатаный 170х170 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
170



Квадрат стальной горячекатаный 14х14 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
14



Квадрат стальной горячекатаный 15х15 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
15



Квадрат стальной горячекатаный 70х70 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
70



Квадрат стальной горячекатаный 50х50 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
50



Квадрат стальной горячекатаный 145х145 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
145



Квадрат стальной горячекатаный 45х45 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА

**Квадрат стальной горячекатаный 36х36 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

36

**Квадрат стальной горячекатаный 50х50 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

50

**Квадрат стальной горячекатаный 150х150 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

150

**Квадрат стальной горячекатаный 24х24 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

24

**Квадрат стальной горячекатаный 120х120 мм 20 ГОСТ 2591-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

120



Квадрат стальной горячекатаный 34х34 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

34



Квадрат стальной горячекатаный 7х7 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

7



Квадрат стальной горячекатаный 28х28 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

28



Квадрат стальной горячекатаный 145х145 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

145



Квадрат стальной горячекатаный 150х150 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

150



Квадрат стальной горячекатаный 6х6 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

6



Квадрат стальной горячекатаный 95х95 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

95



Квадрат стальной горячекатаный 75х75 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

75



Квадрат стальной горячекатаный 45х45 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

45



Квадрат стальной горячекатаный 21х21 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

21



Квадрат стальной горячекатаный 18х18 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

18



Квадрат стальной горячекатаный 17х17 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

17



Квадрат стальной горячекатаный 135х135 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

135



Квадрат стальной горячекатаный 29х29 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

29



Квадрат стальной горячекатаный 135х135 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

135



Квадрат стальной горячекатаный 36х36 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА

09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
36



Квадрат стальной горячекатаный 30х30 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
30



Квадрат стальной горячекатаный 24х24 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
24



Квадрат стальной горячекатаный 16х16 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
16



Квадрат стальной горячекатаный 25х25 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
25



Квадрат стальной горячекатаный 32х32 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
32



Квадрат стальной горячекатаный 10х10 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
10



Квадрат стальной горячекатаный 120х120 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
120



Квадрат стальной горячекатаный 80х80 мм 20 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
80



Квадрат стальной горячекатаный 52х52 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
52



Квадрат стальной горячекатаный 180х180 мм Ст3сп ГОСТ 2591-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ШИРИНА
180



Квадрат стальной горячекатаный 21х21 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
21



Квадрат стальной горячекатаный 9х9 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
9



Квадрат стальной горячекатаный 90х90 мм 09Г2С ГОСТ 2591-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
90



Квадрат стальной горячекатаный 75х75 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА
75



Квадрат стальной горячекатаный 130х130 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2591-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ШИРИНА



Квадрат стальной горячекатаный 180x180 мм ст3 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

180



Квадрат стальной горячекатаный 19x19 мм 45 ГОСТ 2591-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2591-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ШИРИНА

19

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru