

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru

Стальные круги



Круг стальной 12 мм XH4F

МАРКА

XH4F

ДИАМЕТР

12



Круг стальной 60 мм 03X13H5M5K9

МАРКА

03X13H5M5K9

ДИАМЕТР

60



Круг стальной 20 мм 06X14H6D2MBT

МАРКА

06X14H6D2MBT

ДИАМЕТР

20



Круг стальной 45 мм 9XC

МАРКА

9XC

ДИАМЕТР

45



Круг стальной 25 мм XBG

МАРКА

XBG

ДИАМЕТР

25



Круг стальной 30 мм XBG

МАРКА
ХВГ
ДИАМЕТР
30



Круг стальной 40 мм ХВГ

МАРКА
ХВГ
ДИАМЕТР
40



Круг стальной горячекатаный 46 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
46



Круг стальной горячекатаный 90 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
90



Круг стальной горячекатаный 5 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
5



Круг стальной горячекатаный 63 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
63



Круг стальной горячекатаный 150 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

150



Круг стальной горячекатаный 6 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 175 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

175



Круг стальной горячекатаный 48 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 180 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

180



Круг стальной горячекатаный 195 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195



Круг стальной горячекатаный 80 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

80



Круг стальной горячекатаный 41 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

41



Круг стальной горячекатаный 27 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

27



Круг стальной горячекатаный 27 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

27



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
5.5



Круг стальной горячекатаный 87 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
87



Круг стальной горячекатаный 87 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
87



Круг стальной горячекатаный 195 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
195



Круг стальной горячекатаный 72 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
72



Круг стальной горячекатаный 17 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
17



Круг стальной горячекатаный 67 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
67



Круг стальной горячекатаный 75 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
75



Круг стальной горячекатаный 53 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
53



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.3



Круг стальной горячекатаный 5 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
5



Круг стальной горячекатаный 32 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
32



Круг стальной горячекатаный 19 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
19



Круг стальной горячекатаный 110 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
110



Круг стальной горячекатаный 73 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
73



Круг стальной горячекатаный 35 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 24 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

24



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5.5



Круг стальной горячекатаный 120 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

120



Круг стальной горячекатаный 85 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 28 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

28



Круг стальной горячекатаный 250 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

250



Круг стальной горячекатаный 63 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 21 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

21



Круг стальной горячекатаный 42 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 260 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

260



Круг стальной горячекатаный 220 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

220



Круг стальной горячекатаный 42 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 48 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 78 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

78



Круг стальной горячекатаный 130 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 270 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

270



Круг стальной горячекатаный 58 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

58



Круг стальной горячекатаный 15 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

15



Круг стальной горячекатаный 82 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.3



Круг стальной горячекатаный 42 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
42



Круг стальной горячекатаный 34 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
34



Круг стальной горячекатаный 26 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
26



Круг стальной горячекатаный 240 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
240



Круг стальной горячекатаный 38 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
38



Круг стальной горячекатаный 50 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
50



Круг стальной горячекатаный 78 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
78



Круг стальной горячекатаный 170 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
170



Круг стальной горячекатаный 12 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
12



Круг стальной горячекатаный 125 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
125



Круг стальной горячекатаный 38 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
38



Круг стальной горячекатаный 43 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
43



Круг стальной горячекатаный 37 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
37



Круг стальной горячекатаный 230 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
230



Круг стальной горячекатаный 7 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
7



Круг стальной горячекатаный 67 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 53 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

53



Круг стальной горячекатаный 43 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

43



Круг стальной горячекатаный 8 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 56 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

56



Круг стальной горячекатаный 230 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

230



Круг стальной горячекатаный 78 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

78



Круг стальной горячекатаный 55 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

55



Круг стальной горячекатаный 110 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

110



Круг стальной горячекатаный 42 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 15 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

15



Круг стальной горячекатаный 180 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

180



Круг стальной горячекатаный 17 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

17



Круг стальной горячекатаный 53 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

53



Круг стальной горячекатаный 95 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

95



Круг стальной горячекатаный 52 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 5 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5



Круг стальной горячекатаный 31 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

31



Круг стальной горячекатаный 33 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 17 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

17



Круг стальной горячекатаный 250 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

250



Круг стальной горячекатаный 27 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
27



Круг стальной горячекатаный 34 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
34



Круг стальной горячекатаный 200 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
200



Круг стальной горячекатаный 17 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
17



Круг стальной горячекатаный 200 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
200



Круг стальной горячекатаный 20 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
20



Круг стальной горячекатаный 60 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
60



Круг стальной горячекатаный 60 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
60



Круг стальной горячекатаный 27 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
27



Круг стальной горячекатаный 44 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
44



Круг стальной горячекатаный 38 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
38



Круг стальной горячекатаный 56 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
56



Круг стальной горячекатаный 78 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
78



Круг стальной горячекатаный 120 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
120



Круг стальной горячекатаный 29 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
29



Круг стальной горячекатаный 175 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 270 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

270



Круг стальной горячекатаный 135 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

135



Круг стальной горячекатаный 10 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

10



Круг стальной горячекатаный 14 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

14



Круг стальной горячекатаный 12 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

12



Круг стальной горячекатаный 16 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 165 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165



Круг стальной горячекатаный 58 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

58



Круг стальной горячекатаный 100 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 240 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

240



Круг стальной горячекатаный 58 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

58



Круг стальной горячекатаный 20 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

20



Круг стальной горячекатаный 120 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

120



Круг стальной горячекатаный 63 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40X

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 42 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 125 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

125



Круг стальной горячекатаный 78 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

78



Круг стальной горячекатаный 44 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

44



Круг стальной горячекатаный 90 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

90



Круг стальной горячекатаный 28 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

28



Круг стальной горячекатаный 180 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
180



Круг стальной горячекатаный 35 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
35



Круг стальной горячекатаный 20 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
20



Круг стальной горячекатаный 6 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6



Круг стальной горячекатаный 80 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
80



Круг стальной горячекатаный 36 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
36



Круг стальной горячекатаный 58 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
58



Круг стальной горячекатаный 260 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
260



Круг стальной горячекатаный 18 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
18



Круг стальной горячекатаный 140 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
140



Круг стальной горячекатаный 43 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
43



Круг стальной горячекатаный 22 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
22



Круг стальной горячекатаный 21 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
21



Круг стальной горячекатаный 37 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
37



Круг стальной горячекатаный 115 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
115



Круг стальной горячекатаный 12 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 30 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

30



Круг стальной горячекатаный 65 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 44 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

44



Круг стальной горячекатаный 145 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

145



Круг стальной горячекатаный 33 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 27 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

27



Круг стальной горячекатаный 38 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

38



Круг стальной горячекатаный 220 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

220



Круг стальной горячекатаный 120 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

120



Круг стальной горячекатаный 95 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

95



Круг стальной горячекатаный 39 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

39



Круг стальной горячекатаный 45 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

45



Круг стальной горячекатаный 44 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

44



Круг стальной горячекатаный 28 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

28



Круг стальной горячекатаный 12 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

12



Круг стальной горячекатаный 95 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

95



Круг стальной горячекатаный 240 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

240



Круг стальной горячекатаный 180 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

180



Круг стальной горячекатаный 21 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

21



Круг стальной горячекатаный 19 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

19



Круг стальной горячекатаный 56 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
56



Круг стальной горячекатаный 23 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 150 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
150



Круг стальной горячекатаный 230 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
230



Круг стальной горячекатаный 200 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
200



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.3



Круг стальной горячекатаный 46 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
46



Круг стальной горячекатаный 70 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
70



Круг стальной горячекатаный 95 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
95



Круг стальной горячекатаный 85 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
85



Круг стальной горячекатаный 58 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
58



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
5.5



Круг стальной горячекатаный 80 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
80



Круг стальной горячекатаный 44 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
44



Круг стальной горячекатаный 54 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
54



Круг стальной горячекатаный 48 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 19 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

19



Круг стальной горячекатаный 210 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

210



Круг стальной горячекатаный 27 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

27



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5.5



Круг стальной горячекатаный 34 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

34



Круг стальной горячекатаный 22 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22



Круг стальной горячекатаный 6 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 240 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

240



Круг стальной горячекатаный 9 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 115 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

115



Круг стальной горячекатаный 46 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

46



Круг стальной горячекатаный 19 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

19



Круг стальной горячекатаный 115 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

115



Круг стальной горячекатаный 22 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22



Круг стальной горячекатаный 20 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

20



Круг стальной горячекатаный 31 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

31



Круг стальной горячекатаный 70 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

70



Круг стальной горячекатаный 110 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

110



Круг стальной горячекатаный 67 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

67



Круг стальной горячекатаный 10 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

10



Круг стальной горячекатаный 80 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
80



Круг стальной горячекатаный 30 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
30



Круг стальной горячекатаный 78 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
78



Круг стальной горячекатаный 52 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
52



Круг стальной горячекатаный 10 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
10



Круг стальной горячекатаный 16 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
16



Круг стальной горячекатаный 80 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
80



Круг стальной горячекатаный 60 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
60



Круг стальной горячекатаный 75 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
75



Круг стальной горячекатаный 25 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
25



Круг стальной горячекатаный 30 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
30



Круг стальной горячекатаный 14 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
14



Круг стальной горячекатаный 140 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
140



Круг стальной горячекатаный 17 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
17



Круг стальной горячекатаный 55 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
55



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 87 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

87



Круг стальной горячекатаный 135 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

135



Круг стальной горячекатаный 175 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

175



Круг стальной горячекатаный 240 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

240



Круг стальной горячекатаный 22 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22



Круг стальной горячекатаный 26 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

26



Круг стальной горячекатаный 16 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 24 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

24



Круг стальной горячекатаный 44 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

44



Круг стальной горячекатаный 10 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

10



Круг стальной горячекатаный 46 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

46



Круг стальной горячекатаный 120 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

120



Круг стальной горячекатаный 13 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

13



Круг стальной горячекатаный 30 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

30



Круг стальной горячекатаный 25 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

25



Круг стальной горячекатаный 39 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

39



Круг стальной горячекатаный 100 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 130 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 68 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 110 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

110



Круг стальной горячекатаный 250 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
250



Круг стальной горячекатаный 68 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
68



Круг стальной горячекатаный 58 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
58



Круг стальной горячекатаный 63 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
63



Круг стальной горячекатаный 34 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
34



Круг стальной горячекатаный 210 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
210



Круг стальной горячекатаный 21 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
21



Круг стальной горячекатаный 270 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
270



Круг стальной горячекатаный 47 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
47



Круг стальной горячекатаный 160 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
160



Круг стальной горячекатаный 160 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
160



Круг стальной горячекатаный 12 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
12



Круг стальной горячекатаный 43 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
43



Круг стальной горячекатаный 45 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
45



Круг стальной горячекатаный 165 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
165



Круг стальной горячекатаный 155 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 31 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

31



Круг стальной горячекатаный 70 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

70



Круг стальной горячекатаный 39 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

39



Круг стальной горячекатаный 160 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

160



Круг стальной горячекатаный 65 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 260 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

260



Круг стальной горячекатаный 14 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

14



Круг стальной горячекатаный 54 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

54



Круг стальной горячекатаный 130 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 60 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

60



Круг стальной горячекатаный 95 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

95



Круг стальной горячекатаный 115 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

115



Круг стальной горячекатаный 195 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195



Круг стальной горячекатаный 120 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

120



Круг стальной горячекатаный 20 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

20



Круг стальной горячекатаный 18 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

18



Круг стальной горячекатаный 170 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

170



Круг стальной горячекатаный 37 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37



Круг стальной горячекатаный 63 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 195 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195



Круг стальной горячекатаный 60 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
60



Круг стальной горячекатаный 25 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
25



Круг стальной горячекатаный 5 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
5



Круг стальной горячекатаный 23 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 25 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
25



Круг стальной горячекатаный 200 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
200



Круг стальной горячекатаный 41 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
41



Круг стальной горячекатаный 55 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
55



Круг стальной горячекатаный 87 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
87



Круг стальной горячекатаный 190 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
190



Круг стальной горячекатаный 33 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
33



Круг стальной горячекатаный 8 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
8



Круг стальной горячекатаный 7 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
7



Круг стальной горячекатаный 22 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
22



Круг стальной горячекатаный 32 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
32



Круг стальной горячекатаный 220 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 72 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

72



Круг стальной горячекатаный 41 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

41



Круг стальной горячекатаный 32 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

32



Круг стальной горячекатаный 18 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

18



Круг стальной горячекатаный 135 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

135



Круг стальной горячекатаный 29 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

29



Круг стальной горячекатаный 9 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 53 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

53



Круг стальной горячекатаный 35 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

35



Круг стальной горячекатаный 175 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

175



Круг стальной горячекатаный 260 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

260



Круг стальной горячекатаный 87 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

87



Круг стальной горячекатаный 6 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 47 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

47



Круг стальной горячекатаный 185 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

185



Круг стальной горячекатаный 125 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

125



Круг стальной горячекатаный 36 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

36



Круг стальной горячекатаный 100 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 48 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 16 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 90 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
90



Круг стальной горячекатаный 270 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
270



Круг стальной горячекатаный 30 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40X
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
30



Круг стальной горячекатаный 31 мм 30XГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30XГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
31



Круг стальной горячекатаный 180 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
180



Круг стальной горячекатаный 41 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
41



Круг стальной горячекатаный 18 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
18



Круг стальной горячекатаный 70 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
70



Круг стальной горячекатаный 92 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
92



Круг стальной горячекатаный 92 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
92



Круг стальной горячекатаный 33 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
33



Круг стальной горячекатаный 41 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
41



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.3



Круг стальной горячекатаный 14 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
14



Круг стальной горячекатаный 150 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
150



Круг стальной горячекатаный 92 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 25 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

25



Круг стальной горячекатаный 26 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

26



Круг стальной горячекатаный 165 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165



Круг стальной горячекатаный 52 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 105 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 125 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

125



Круг стальной горячекатаный 56 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

56



Круг стальной горячекатаный 26 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

26



Круг стальной горячекатаный 150 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

150



Круг стальной горячекатаный 105 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 72 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

72



Круг стальной горячекатаный 67 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

67



Круг стальной горячекатаный 62 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

62



Круг стальной горячекатаный 33 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 11 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

11



Круг стальной горячекатаный 140 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

140



Круг стальной горячекатаный 85 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 11 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

11



Круг стальной горячекатаный 25 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

25



Круг стальной горячекатаный 95 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

95



Круг стальной горячекатаный 20 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
20



Круг стальной горячекатаный 32 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
32



Круг стальной горячекатаный 67 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
67



Круг стальной горячекатаный 260 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
260



Круг стальной горячекатаный 28 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
28



Круг стальной горячекатаный 26 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
26



Круг стальной горячекатаный 39 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
39



Круг стальной горячекатаный 34 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
34



Круг стальной горячекатаный 12 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
12



Круг стальной горячекатаный 185 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
185



Круг стальной горячекатаный 220 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
220



Круг стальной горячекатаный 115 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
115



Круг стальной горячекатаный 100 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
100



Круг стальной горячекатаный 7 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
7



Круг стальной горячекатаный 95 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
95



Круг стальной горячекатаный 125 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР

**Круг стальной горячекатаный 140 мм 30XГСН2А ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

30XГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

140**Круг стальной горячекатаный 21 мм 40Х ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

21**Круг стальной горячекатаный 67 мм 30XГСН2А ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

30XГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

67**Круг стальной горячекатаный 13 мм ст45 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

13**Круг стальной горячекатаный 26 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

26



Круг стальной горячекатаный 130 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 44 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

44



Круг стальной горячекатаный 78 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

78



Круг стальной горячекатаный 140 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

140



Круг стальной горячекатаный 68 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 100 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 48 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 50 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

50



Круг стальной горячекатаный 60 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

60



Круг стальной горячекатаный 8 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 6 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 125 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

125



Круг стальной горячекатаный 250 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

250



Круг стальной горячекатаный 75 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

75



Круг стальной горячекатаный 5 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5



Круг стальной горячекатаный 38 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
38



Круг стальной горячекатаный 7 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
7



Круг стальной горячекатаный 92 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
92



Круг стальной горячекатаный 13 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
13



Круг стальной горячекатаный 145 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
145



Круг стальной горячекатаный 28 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
28



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.5



Круг стальной горячекатаный 38 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
38



Круг стальной горячекатаный 54 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
54



Круг стальной горячекатаный 110 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
110



Круг стальной горячекатаный 19 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
19



Круг стальной горячекатаный 53 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
53



Круг стальной горячекатаный 80 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
80



Круг стальной горячекатаный 47 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
47



Круг стальной горячекатаный 53 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
53



Круг стальной горячекатаный 145 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР

**Круг стальной горячекатаный 165 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165**Круг стальной горячекатаный 92 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

92**Круг стальной горячекатаный 250 мм ст3 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

250**Круг стальной горячекатаный 22 мм ст10 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22**Круг стальной горячекатаный 31 мм ст10 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

31



Круг стальной горячекатаный 24 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

24



Круг стальной горячекатаный 145 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

145



Круг стальной горячекатаный 13 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

13



Круг стальной горячекатаный 160 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

160



Круг стальной горячекатаный 14 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

14



Круг стальной горячекатаный 175 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

175



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.3



Круг стальной горячекатаный 140 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

140



Круг стальной горячекатаный 270 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

270



Круг стальной горячекатаный 37 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37



Круг стальной горячекатаный 32 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

32



Круг стальной горячекатаный 115 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

115



Круг стальной горячекатаный 73 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

73



Круг стальной горячекатаный 55 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

55



Круг стальной горячекатаный 97 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

97



Круг стальной горячекатаный 250 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
250



Круг стальной горячекатаный 135 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
135



Круг стальной горячекатаный 180 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
180



Круг стальной горячекатаный 24 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
24



Круг стальной горячекатаный 11 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
11



Круг стальной горячекатаный 7 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
7



Круг стальной горячекатаный 23 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 14 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
14



Круг стальной горячекатаный 35 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
35



Круг стальной горячекатаный 240 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
240



Круг стальной горячекатаный 90 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
90



Круг стальной горячекатаный 220 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
220



Круг стальной горячекатаный 60 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
60



Круг стальной горячекатаный 87 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
87



Круг стальной горячекатаный 25 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
25



Круг стальной горячекатаный 43 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 10 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

10



Круг стальной горячекатаный 230 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

230



Круг стальной горячекатаный 100 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 240 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

240



Круг стальной горячекатаный 11 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

11



Круг стальной горячекатаный 52 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 220 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

220



Круг стальной горячекатаный 45 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

45



Круг стальной горячекатаный 220 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

220



Круг стальной горячекатаный 165 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165



Круг стальной горячекатаный 13 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

13



Круг стальной горячекатаный 180 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

180



Круг стальной горячекатаный 63 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 29 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

29



Круг стальной горячекатаный 24 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

24



Круг стальной горячекатаный 46 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

46



Круг стальной горячекатаный 36 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

36



Круг стальной горячекатаный 30 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

30



Круг стальной горячекатаный 15 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

15



Круг стальной горячекатаный 8 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 13 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
13



Круг стальной горячекатаный 230 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
230



Круг стальной горячекатаный 29 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
29



Круг стальной горячекатаный 14 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
14



Круг стальной горячекатаный 42 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
42



Круг стальной горячекатаный 12 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
12



Круг стальной горячекатаный 65 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
65



Круг стальной горячекатаный 90 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
90



Круг стальной горячекатаный 18 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
18



Круг стальной горячекатаный 200 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
200



Круг стальной горячекатаный 11 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
11



Круг стальной горячекатаный 82 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
82



Круг стальной горячекатаный 50 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
50



Круг стальной горячекатаный 125 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
125



Круг стальной горячекатаный 21 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
21



Круг стальной горячекатаный 35 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 47 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

47



Круг стальной горячекатаный 36 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

36



Круг стальной горячекатаный 40 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

40



Круг стальной горячекатаный 195 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195



Круг стальной горячекатаный 130 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 70 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

70



Круг стальной горячекатаный 97 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

97



Круг стальной горячекатаный 17 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

17



Круг стальной горячекатаный 270 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

270



Круг стальной горячекатаный 140 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

140



Круг стальной горячекатаный 37 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37



Круг стальной горячекатаный 22 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22



Круг стальной горячекатаный 43 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

43



Круг стальной горячекатаный 39 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

39



Круг стальной горячекатаный 5 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5



Круг стальной горячекатаный 160 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

160



Круг стальной горячекатаный 150 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

150



Круг стальной горячекатаный 87 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

87



Круг стальной горячекатаный 85 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 135 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

135



Круг стальной горячекатаный 32 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
32



Круг стальной горячекатаный 5 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
5



Круг стальной горячекатаный 70 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
70



Круг стальной горячекатаный 150 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
150



Круг стальной горячекатаный 54 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
54



Круг стальной горячекатаный 130 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
130



Круг стальной горячекатаный 30 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
30



Круг стальной горячекатаный 110 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
110



Круг стальной горячекатаный 135 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
135



Круг стальной горячекатаный 145 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
145



Круг стальной горячекатаный 23 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 17 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
17



Круг стальной горячекатаный 73 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
73



Круг стальной горячекатаный 230 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
230



Круг стальной горячекатаный 54 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
54



Круг стальной горячекатаный 52 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.5



Круг стальной горячекатаный 165 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165



Круг стальной горячекатаный 115 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

115



Круг стальной горячекатаный 165 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165



Круг стальной горячекатаный 38 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

38



Круг стальной горячекатаный 8 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 7 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

7



Круг стальной горячекатаный 6 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40X

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 62 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

62



Круг стальной горячекатаный 5 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40X

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5



Круг стальной горячекатаный 33 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 195 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195



Круг стальной горячекатаный 190 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

190



Круг стальной горячекатаный 10 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

10



Круг стальной горячекатаный 210 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

210



Круг стальной горячекатаный 12 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

12



Круг стальной горячекатаный 72 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

72



Круг стальной горячекатаный 105 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 8 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 65 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 28 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
28



Круг стальной горячекатаный 140 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40X
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
140



Круг стальной горячекатаный 82 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40X
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
82



Круг стальной горячекатаный 47 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
47



Круг стальной горячекатаный 20 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
20



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.3



Круг стальной горячекатаный 35 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
35



Круг стальной горячекатаный 20 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
20



Круг стальной горячекатаный 11 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
11



Круг стальной горячекатаный 27 мм 40X ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40X
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
27



Круг стальной горячекатаный 160 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
160



Круг стальной горячекатаный 60 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
60



Круг стальной горячекатаный 130 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
130



Круг стальной горячекатаный 47 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
47



Круг стальной горячекатаный 105 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
105



Круг стальной горячекатаный 25 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР

**Круг стальной горячекатаный 6.5 мм ст10 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.5

**Круг стальной горячекатаный 195 мм ст20 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195

**Круг стальной горячекатаный 40 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

40

**Круг стальной горячекатаный 37 мм ст10 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37

**Круг стальной горячекатаный 13 мм 40Х ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

13



Круг стальной горячекатаный 9 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 40 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

40



Круг стальной горячекатаный 65 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 18 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

18



Круг стальной горячекатаный 185 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

185



Круг стальной горячекатаный 85 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 26 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

26



Круг стальной горячекатаный 68 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 16 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 35 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

35



Круг стальной горячекатаный 52 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 17 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

17



Круг стальной горячекатаный 75 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

75



Круг стальной горячекатаный 14 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

14



Круг стальной горячекатаный 90 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

90



Круг стальной горячекатаный 155 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
155



Круг стальной горячекатаный 29 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
29



Круг стальной горячекатаный 70 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
70



Круг стальной горячекатаный 44 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
44



Круг стальной горячекатаный 45 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
45



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.3



Круг стальной горячекатаный 29 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
29



Круг стальной горячекатаный 145 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
145



Круг стальной горячекатаный 55 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
55



Круг стальной горячекатаный 135 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
135



Круг стальной горячекатаный 21 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
21



Круг стальной горячекатаный 15 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
15



Круг стальной горячекатаный 150 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
150



Круг стальной горячекатаный 31 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
31



Круг стальной горячекатаный 145 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
145



Круг стальной горячекатаный 58 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР

**Круг стальной горячекатаный 73 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

73**Круг стальной горячекатаный 53 мм ст20 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

53**Круг стальной горячекатаный 23 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

23**Круг стальной горячекатаный 155 мм ст45 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

155**Круг стальной горячекатаный 45 мм 40Х ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

45



Круг стальной горячекатаный 200 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

200



Круг стальной горячекатаный 67 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

67



Круг стальной горячекатаный 68 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 32 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

32



Круг стальной горячекатаный 8 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 46 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

46



Круг стальной горячекатаный 82 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 28 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

28



Круг стальной горячекатаный 50 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

50



Круг стальной горячекатаный 9 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 190 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

190



Круг стальной горячекатаный 105 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 62 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

62



Круг стальной горячекатаный 42 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 19 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

19



Круг стальной горячекатаный 23 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 175 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
175



Круг стальной горячекатаный 68 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
68



Круг стальной горячекатаный 15 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
15



Круг стальной горячекатаный 40 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
40



Круг стальной горячекатаный 110 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
110



Круг стальной горячекатаный 9 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
9



Круг стальной горячекатаный 50 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
50



Круг стальной горячекатаный 56 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
56



Круг стальной горячекатаный 29 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
29



Круг стальной горячекатаный 43 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
43



Круг стальной горячекатаный 6 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6



Круг стальной горячекатаный 38 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
38



Круг стальной горячекатаный 175 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
175



Круг стальной горячекатаный 160 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
160



Круг стальной горячекатаный 75 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР

**Круг стальной горячекатаный 260 мм ст45 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

260**Круг стальной горячекатаный 43 мм ст3 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

43**Круг стальной горячекатаный 97 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

97**Круг стальной горячекатаный 165 мм ст20 ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165**Круг стальной горячекатаный 155 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006**

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

155



Круг стальной горячекатаный 43 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

43



Круг стальной горячекатаный 55 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

55



Круг стальной горячекатаный 75 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

75



Круг стальной горячекатаный 11 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

11



Круг стальной горячекатаный 67 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

67



Круг стальной горячекатаный 170 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

170



Круг стальной горячекатаный 85 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5.5



Круг стальной горячекатаный 9 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 92 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

92



Круг стальной горячекатаный 45 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

45



Круг стальной горячекатаный 19 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

19



Круг стальной горячекатаный 68 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 105 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 170 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

170



Круг стальной горячекатаный 120 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
120



Круг стальной горячекатаный 54 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
54



Круг стальной горячекатаный 40 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
40



Круг стальной горячекатаный 73 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
73



Круг стальной горячекатаный 10 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
10



Круг стальной горячекатаный 72 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
72



Круг стальной горячекатаный 92 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
92



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.5



Круг стальной горячекатаный 135 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
135



Круг стальной горячекатаный 12 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
12



Круг стальной горячекатаный 62 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
62



Круг стальной горячекатаный 36 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
36



Круг стальной горячекатаный 11 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
11



Круг стальной горячекатаный 34 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
34



Круг стальной горячекатаный 45 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
45



Круг стальной горячекатаный 155 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 87 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

87



Круг стальной горячекатаный 30 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

30



Круг стальной горячекатаный 36 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

36



Круг стальной горячекатаный 46 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

46



Круг стальной горячекатаный 180 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

180



Круг стальной горячекатаный 85 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 52 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 210 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

210



Круг стальной горячекатаный 210 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

210



Круг стальной горячекатаный 33 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 145 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

145



Круг стальной горячекатаный 53 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

53



Круг стальной горячекатаный 34 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

34



Круг стальной горячекатаный 145 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

145



Круг стальной горячекатаный 30 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

30



Круг стальной горячекатаный 22 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22



Круг стальной горячекатаный 42 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 29 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

29



Круг стальной горячекатаный 68 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 45 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

45



Круг стальной горячекатаный 41 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
41



Круг стальной горячекатаный 36 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
36



Круг стальной горячекатаный 40 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
40



Круг стальной горячекатаный 24 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
24



Круг стальной горячекатаный 97 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
97



Круг стальной горячекатаный 39 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
39



Круг стальной горячекатаный 260 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
260



Круг стальной горячекатаный 250 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
250



Круг стальной горячекатаный 24 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
24



Круг стальной горячекатаный 185 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
185



Круг стальной горячекатаный 170 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
170



Круг стальной горячекатаный 115 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
115



Круг стальной горячекатаный 230 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
230



Круг стальной горячекатаный 20 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
20



Круг стальной горячекатаный 15 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
15



Круг стальной горячекатаный 260 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 130 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 42 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

42



Круг стальной горячекатаный 170 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

170



Круг стальной горячекатаный 55 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

55



Круг стальной горячекатаный 85 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 6 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 16 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 200 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

200



Круг стальной горячекатаный 82 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 110 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

110



Круг стальной горячекатаный 31 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

31



Круг стальной горячекатаный 48 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 65 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 33 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 70 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

70



Круг стальной горячекатаный 47 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

47



Круг стальной горячекатаный 26 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

26



Круг стальной горячекатаный 82 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 6 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6



Круг стальной горячекатаный 55 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

55



Круг стальной горячекатаный 23 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 90 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
90



Круг стальной горячекатаный 155 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
155



Круг стальной горячекатаный 195 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
195



Круг стальной горячекатаный 150 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
150



Круг стальной горячекатаный 55 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
55



Круг стальной горячекатаный 73 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
73



Круг стальной горячекатаный 190 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
190



Круг стальной горячекатаный 50 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
50



Круг стальной горячекатаный 10 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
10



Круг стальной горячекатаный 40 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
40



Круг стальной горячекатаный 65 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
65



Круг стальной горячекатаный 100 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
100



Круг стальной горячекатаный 27 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
27



Круг стальной горячекатаный 23 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 115 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5.5



Круг стальной горячекатаный 56 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

56



Круг стальной горячекатаный 48 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 75 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

75



Круг стальной горячекатаный 97 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

97



Круг стальной горячекатаный 9 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 13 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

13



Круг стальной горячекатаный 37 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37



Круг стальной горячекатаный 100 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 39 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

39



Круг стальной горячекатаный 22 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

22



Круг стальной горячекатаный 65 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 8 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.5



Круг стальной горячекатаный 175 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

175



Круг стальной горячекатаный 15 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

15



Круг стальной горячекатаный 47 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

47



Круг стальной горячекатаный 47 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

47



Круг стальной горячекатаный 165 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

165



Круг стальной горячекатаный 130 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

130



Круг стальной горячекатаный 9 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
9



Круг стальной горячекатаный 48 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
48



Круг стальной горячекатаный 155 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
155



Круг стальной горячекатаный 36 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
36



Круг стальной горячекатаный 67 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
67



Круг стальной горячекатаный 39 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
39



Круг стальной горячекатаный 62 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
62



Круг стальной горячекатаный 16 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
16



Круг стальной горячекатаный 17 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
17



Круг стальной горячекатаный 190 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
190



Круг стальной горячекатаный 75 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
75



Круг стальной горячекатаный 185 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
185



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
6.5



Круг стальной горячекатаный 56 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
56



Круг стальной горячекатаный 72 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
72



Круг стальной горячекатаный 11 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 34 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

34



Круг стальной горячекатаный 105 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 31 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

31



Круг стальной горячекатаный 73 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

73



Круг стальной горячекатаный 9 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

9



Круг стальной горячекатаный 85 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

85



Круг стальной горячекатаный 62 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

62



Круг стальной горячекатаный 7 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

7



Круг стальной горячекатаный 100 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

100



Круг стальной горячекатаный 210 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

210



Круг стальной горячекатаный 37 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37



Круг стальной горячекатаный 220 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

220



Круг стальной горячекатаный 33 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

33



Круг стальной горячекатаный 195 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

195



Круг стальной горячекатаный 36 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

36



Круг стальной горячекатаный 52 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 75 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

75



Круг стальной горячекатаный 48 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

48



Круг стальной горячекатаный 95 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

95



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.5



Круг стальной горячекатаный 190 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
190



Круг стальной горячекатаный 210 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
210



Круг стальной горячекатаный 170 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
170



Круг стальной горячекатаный 200 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
200



Круг стальной горячекатаный 155 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
155



Круг стальной горячекатаный 19 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
19



Круг стальной горячекатаный 41 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
41



Круг стальной горячекатаный 28 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
28



Круг стальной горячекатаный 170 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
170



Круг стальной горячекатаный 270 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
270



Круг стальной горячекатаный 72 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
72



Круг стальной горячекатаный 120 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
120



Круг стальной горячекатаный 170 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
170



Круг стальной горячекатаный 13 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
13



Круг стальной горячекатаный 110 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
110



Круг стальной горячекатаный 40 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 63 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 41 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

41



Круг стальной горячекатаный 105 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

105



Круг стальной горячекатаный 90 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

90



Круг стальной горячекатаный 175 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

175



Круг стальной горячекатаный 185 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

185



Круг стальной горячекатаный 40 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

40



Круг стальной горячекатаный 97 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

97



Круг стальной горячекатаный 260 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

260



Круг стальной горячекатаный 72 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

72



Круг стальной горячекатаный 87 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

87



Круг стальной горячекатаный 39 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

39



Круг стальной горячекатаный 230 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

230



Круг стальной горячекатаный 250 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

250



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.5



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5.5



Круг стальной горячекатаный 65 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

65



Круг стальной горячекатаный 53 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

53



Круг стальной горячекатаный 54 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

54



Круг стальной горячекатаный 160 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

160



Круг стальной горячекатаный 14 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
14



Круг стальной горячекатаный 210 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
210



Круг стальной горячекатаный 26 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
26



Круг стальной горячекатаный 23 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
23



Круг стальной горячекатаный 185 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
185



Круг стальной горячекатаный 21 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
21



Круг стальной горячекатаный 270 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
270



Круг стальной горячекатаный 90 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
90



Круг стальной горячекатаный 97 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
97



Круг стальной горячекатаный 220 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
220



Круг стальной горячекатаный 150 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
150



Круг стальной горячекатаный 18 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
18



Круг стальной горячекатаный 78 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
78



Круг стальной горячекатаный 58 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
58



Круг стальной горячекатаный 7 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
7



Круг стальной горячекатаный 60 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 16 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 190 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

190



Круг стальной горячекатаный 38 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

38



Круг стальной горячекатаный 92 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

92



Круг стальной горячекатаный 63 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 160 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

160



Круг стальной горячекатаный 190 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

190



Круг стальной горячекатаный 72 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

72



Круг стальной горячекатаный 82 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 82 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 6.5 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.5



Круг стальной горячекатаный 56 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

56



Круг стальной горячекатаный 28 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

28



Круг стальной горячекатаный 32 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

32



Круг стальной горячекатаный 200 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

200



Круг стальной горячекатаный 46 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

46



Круг стальной горячекатаный 250 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

250



Круг стальной горячекатаный 25 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

25



Круг стальной горячекатаный 7 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

7



Круг стальной горячекатаный 125 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

125



Круг стальной горячекатаный 105 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
105



Круг стальной горячекатаный 50 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
50



Круг стальной горячекатаный 80 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
80



Круг стальной горячекатаный 95 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
95



Круг стальной горячекатаный 5.5 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
5.5



Круг стальной горячекатаный 41 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
41



Круг стальной горячекатаный 54 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
54



Круг стальной горячекатаный 15 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
15



Круг стальной горячекатаный 50 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
50



Круг стальной горячекатаный 140 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
140



Круг стальной горячекатаный 97 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
97



Круг стальной горячекатаный 46 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
46



Круг стальной горячекатаный 34 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
34



Круг стальной горячекатаный 240 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
240



Круг стальной горячекатаный 31 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
ст3
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
31



Круг стальной горячекатаный 97 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 27 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

27



Круг стальной горячекатаный 78 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

78



Круг стальной горячекатаный 44 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

44



Круг стальной горячекатаный 37 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

37



Круг стальной горячекатаный 120 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

120



Круг стальной горячекатаный 80 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

80



Круг стальной горячекатаный 63 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

63



Круг стальной горячекатаный 230 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

230



Круг стальной горячекатаный 82 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

82



Круг стальной горячекатаный 5 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

5



Круг стальной горячекатаный 185 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

185



Круг стальной горячекатаный 35 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

35



Круг стальной горячекатаный 73 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

73



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

6.3



Круг стальной горячекатаный 32 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

32



Круг стальной горячекатаный 45 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

45



Круг стальной горячекатаный 18 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

18



Круг стальной горячекатаный 70 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

70



Круг стальной горячекатаный 24 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

24



Круг стальной горячекатаный 21 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

21



Круг стальной горячекатаный 62 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА

40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
62



Круг стальной горячекатаный 62 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
62



Круг стальной горячекатаный 270 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
270



Круг стальной горячекатаный 240 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
240



Круг стальной горячекатаный 62 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА
Ст3сп
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
62



Круг стальной горячекатаный 10 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА
38ХА
ГОСТ

ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
10



Круг стальной горячекатаный 56 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
56



Круг стальной горячекатаный 58 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
45
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
58



Круг стальной горячекатаный 18 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
18



Круг стальной горячекатаный 210 мм 40Х ГОСТ 2590-2006

МАРКА
40Х
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
210



Круг стальной горячекатаный 6.3 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
ДИАМЕТР
6.3



Круг стальной горячекатаный 29 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
20
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
29



Круг стальной горячекатаный 125 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
125



Круг стальной горячекатаный 190 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА
30ХГСН2А
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
190



Круг стальной горячекатаный 73 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА
10
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР
73



Круг стальной горячекатаный 24 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА
09Г2С
ГОСТ
ГОСТ 2590-2006
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
ДИАМЕТР



Круг стальной горячекатаный 135 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

135



Круг стальной горячекатаный 15 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

15



Круг стальной горячекатаный 54 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

54



Круг стальной горячекатаный 52 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

52



Круг стальной горячекатаный 16 мм ст45 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

45

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

16



Круг стальной горячекатаный 50 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

50



Круг стальной горячекатаный 68 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

68



Круг стальной горячекатаный 185 мм 38ХА ГОСТ 2590-2006

МАРКА

38ХА

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

185



Круг стальной горячекатаный 35 мм ст3 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

ст3

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

35



Круг стальной горячекатаный 8 мм ст10 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

10

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

8



Круг стальной горячекатаный 80 мм ст20 ГОСТ 2590-2006

МАРКА

20

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

80



Круг стальной горячекатаный 19 мм 30ХГСН2А ГОСТ 2590-2006

МАРКА

30ХГСН2А

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

19



Круг стальной горячекатаный 180 мм 09Г2С ГОСТ 2590-2006

МАРКА

09Г2С

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

180



Круг стальной горячекатаный 92 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

92



Круг стальной горячекатаный 155 мм Ст3сп ГОСТ 2590-2006

МАРКА

Ст3сп

ГОСТ

ГОСТ 2590-2006

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

ДИАМЕТР

155

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru