

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (343)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru

Жаропрочные квадраты



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 08X18Н10 ГОСТ 18907-73

МАРКА
08X18Н10
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 20X12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА
20X12ВНМФ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 20X12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА
20X12ВНМФ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
200



Жаропрочный квадрат 180 мм ХН78Т

МАРКА
ХН78Т
СТОРОНА КВАДРАТА
180



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 08Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

08Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 12Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

12Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

150



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 08Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

08Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

100



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 15Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат 60 мм ХН78Т

МАРКА

ХН78Т

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 18Х11МНФБ ГОСТ 18968-73

МАРКА

18Х11МНФБ

ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 15X11МФ ГОСТ 18968-73

МАРКА
15X11МФ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 40X13 ГОСТ 18907-73

МАРКА
40X13
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 18X11МНФБ ГОСТ 18968-73

МАРКА
18X11МНФБ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
60



Жаропрочный квадрат 15 мм ХН78Т

МАРКА
ХН78Т
СТОРОНА КВАДРАТА
15



Жаропрочный квадрат 80 мм ХН62ВМЮТ-ВД

МАРКА
ХН62ВМЮТ-ВД
СТОРОНА КВАДРАТА
80



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 30X13 ГОСТ 18907-73

МАРКА

30X13

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

1



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 12X18Н9Т ГОСТ 18907-73

МАРКА

12X18Н9Т

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 15X12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15X12ВНМФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

16



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 12X18Н9 ГОСТ 18907-73

МАРКА

12X18Н9

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 18X11МНФБ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

18X11МНФБ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 20Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА
20Х13
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 12Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА
12Х13
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
100



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 15Х12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА
15Х12ВНМФ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 40Х10С2М ГОСТ 18907-73

МАРКА
40Х10С2М
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 18Х11МНФБ ГОСТ 18968-73

МАРКА
18Х11МНФБ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
16



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 14Х17Н2 ГОСТ 18907-73

МАРКА

14X17H2
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 08X13 ГОСТ 18907-73

МАРКА
08X13
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат 105 мм ХН78Т

МАРКА
ХН78Т
СТОРОНА КВАДРАТА
105



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 08X18H10T ГОСТ 18907-73

МАРКА
08X18H10T
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 08X13 ГОСТ 18968-73

МАРКА
08X13
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат 75 мм ХН77ТЮРУ

МАРКА
ХН77ТЮРУ
СТОРОНА КВАДРАТА
75



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 15X12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

15X12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

150



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 20X12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

20X12ВНМФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

150



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 30X13 ГОСТ 18907-73

МАРКА

30X13

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 20X12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

20X12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

150



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 20X12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

20X12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат 38 мм ХН70Ю

МАРКА

ХН70Ю

СТОРОНА КВАДРАТА

38



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 08Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

08Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 15Х11МФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х11МФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

16



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 15Х28 ГОСТ 18907-73

МАРКА

15Х28

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

1



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 08Х18Н10 ГОСТ 18907-73

МАРКА

08Х18Н10

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 20Х12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х12ВНМФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 18Х11МНФБ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
18Х11МНФБ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 40Х13 ГОСТ 18907-73

МАРКА
40Х13
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 18Х11МНФБ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
18Х11МНФБ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
100



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 15Х11МФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
15Х11МФ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
100



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 37Х12Н8Г8МФБ ГОСТ 18907-73

МАРКА
37Х12Н8Г8МФБ
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 12Х18Н9 ГОСТ 18907-73

МАРКА

12Х18Н9

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 15Х11МФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х11МФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 37Х12Н8Г8МФБ ГОСТ 18907-73

МАРКА

37Х12Н8Г8МФБ

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 20Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 15Х11МФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х11МФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 08Х18Н10Т ГОСТ 18907-73

МАРКА

08Х18Н10Т

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 20Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

100



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 20Х13 ГОСТ 18907-73

МАРКА

20Х13

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 15Х11МФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х11МФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 20Х13 ГОСТ 18907-73

МАРКА

20Х13

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 15Х11МФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х11МФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 20Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

100



Жаропрочный квадрат 80 мм ХН50ВМТЮБ-ВИ

МАРКА

ХН50ВМТЮБ-ВИ

СТОРОНА КВАДРАТА

80



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 08Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

08Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 12Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

12Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат 80 мм ХН77ТЮРУ

МАРКА

ХН77ТЮРУ

СТОРОНА КВАДРАТА
80



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 18Х11МНФБ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
18Х11МНФБ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 20Х12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА
20Х12ВНМФ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
100



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 40Х10С2М ГОСТ 18907-73

МАРКА
40Х10С2М
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 12Х13 ГОСТ 18907-73

МАРКА
12Х13
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 15Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
15Х12ВНМФ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 15X12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15X12ВНМФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат 85 мм ХН78Т

МАРКА

ХН78Т

СТОРОНА КВАДРАТА

85



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 12Х13 ГОСТ 18907-73

МАРКА

12Х13

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 15Х11МФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х11МФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

100



Жаропрочный квадрат 85 мм ХН62ВМЮТ-ВД

МАРКА

ХН62ВМЮТ-ВД

СТОРОНА КВАДРАТА

85



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 20Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
200



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 15X28 ГОСТ 18907-73

МАРКА
15X28
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Жаропрочный квадрат 80 мм ХН60ВТ

МАРКА
ХН60ВТ
СТОРОНА КВАДРАТА
80



Жаропрочный квадрат горячекатаный 150 мм 15X11МФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
15X11МФ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
150



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 12X18Н9Т ГОСТ 18907-73

МАРКА
12X18Н9Т
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат нагартованный 1 мм 14X17Н2 ГОСТ 18907-73

МАРКА
14X17Н2
ГОСТ
ГОСТ 18907-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
1



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 12Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

12Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 15Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 60 мм 20Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

60



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 15Х12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х12ВНМФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

100



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 20Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА

20Х12ВНМФ-Ш

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

16



Жаропрочный квадрат 180 мм 08Х15Н5Д2Т-Ш

МАРКА

08Х15Н5Д2Т-Ш

СТОРОНА КВАДРАТА

180



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 15Х12ВНМФ ГОСТ 18968-73

МАРКА

15Х12ВНМФ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 12Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА

12Х13

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 18Х11МНФБ ГОСТ 18968-73

МАРКА

18Х11МНФБ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

100



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 18Х11МНФБ ГОСТ 18968-73

МАРКА

18Х11МНФБ

ГОСТ

ГОСТ 18968-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

горячекатаный

СТОРОНА КВАДРАТА

200



Жаропрочный квадрат нагартованный 30 мм 08Х13 ГОСТ 18907-73

МАРКА

08Х13

ГОСТ

ГОСТ 18907-73

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

нагартованный
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Жаропрочный квадрат горячекатаный 200 мм 18Х11МНФБ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
18Х11МНФБ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
200



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 15Х11МФ ГОСТ 18968-73

МАРКА
15Х11МФ
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 16 мм 20Х13 ГОСТ 18968-73

МАРКА
20Х13
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
16



Жаропрочный квадрат горячекатаный 100 мм 15Х12ВНМФ-Ш ГОСТ 18968-73

МАРКА
15Х12ВНМФ-Ш
ГОСТ
ГОСТ 18968-73
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
горячекатаный
СТОРОНА КВАДРАТА
100

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://steel.nt-rt.ru/> || sea@nt-rt.ru